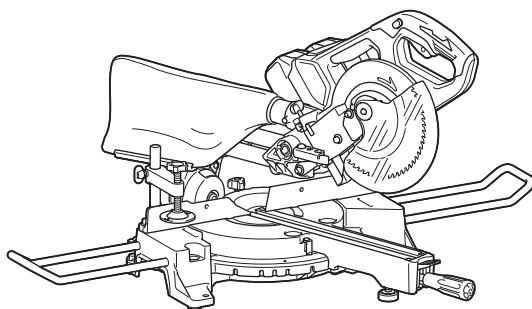
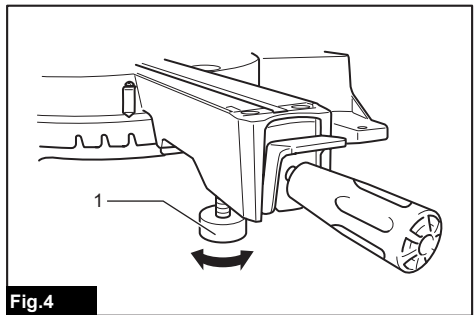
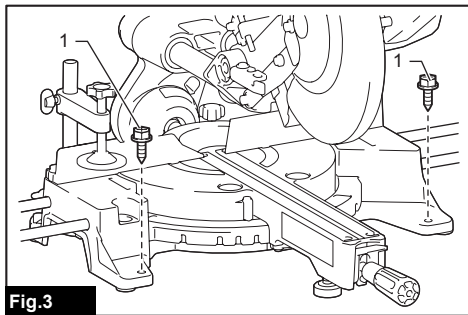
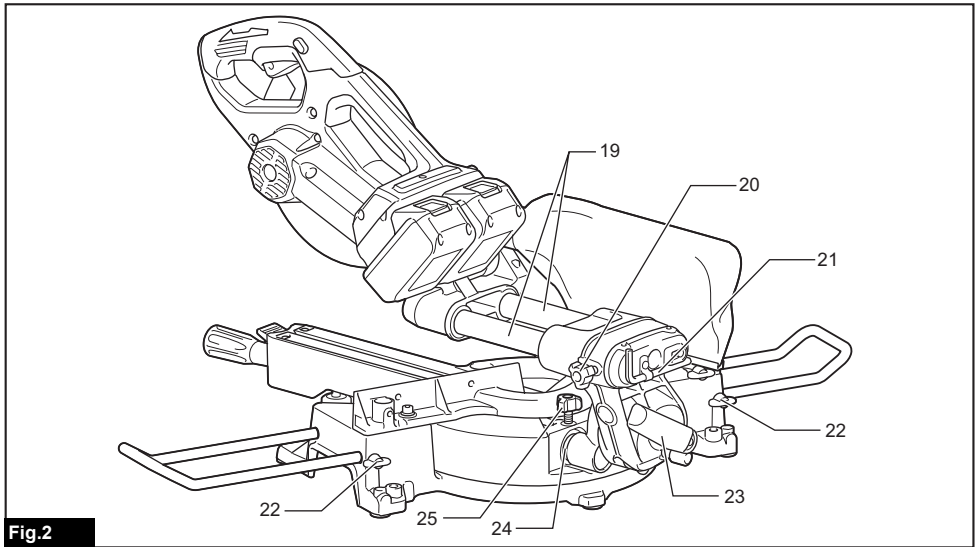
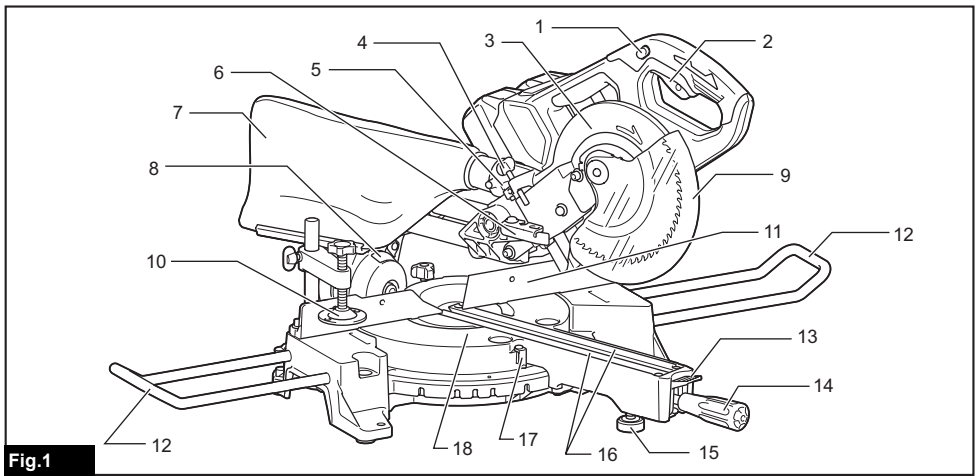




EN	Cordless Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	10
PL	Ukośnica akumulatorowa	INSTRUKCJA OBSŁUGI	24
HU	Vezeték nélküli csúszókocsis gérvágó fűrész	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV	39
SK	Akumulátorová posuvná pokosová píla na kombinované rezanie	NÁVOD NA OBSLUHU	54
CS	Akumulátorová radiální pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE	68
UK	Акумуляторна пересувна комбінована пила для різання під кутом	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	82
RO	Ferăstrău pentru tăieri oblice combinate, fără cablu	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI	98
DE	Akku-Kapp. und Gehrungssäge	BETRIEBSANLEITUNG	113

DLS714





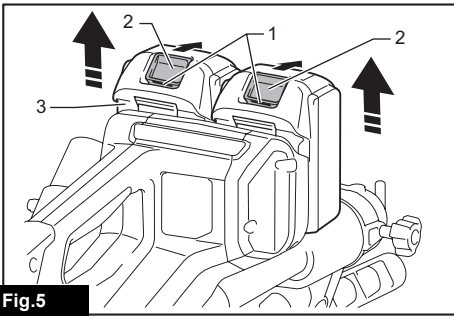


Fig.5

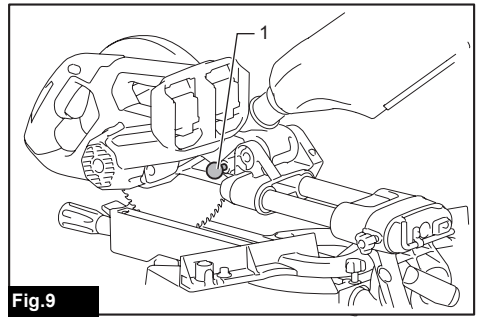


Fig.9

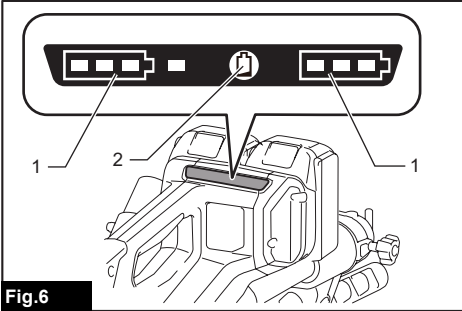


Fig.6

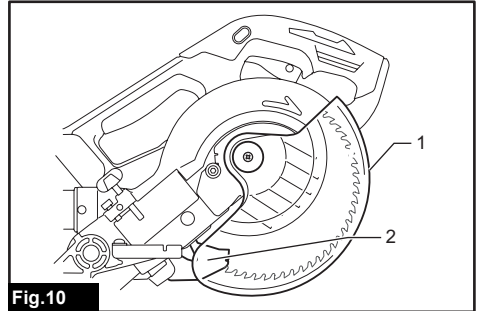


Fig.10

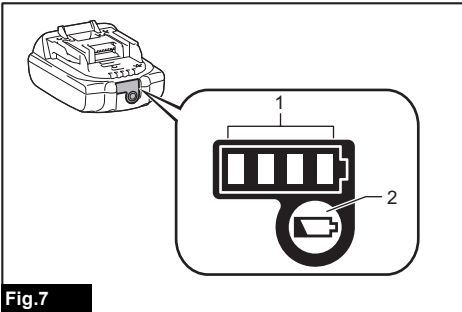


Fig.7

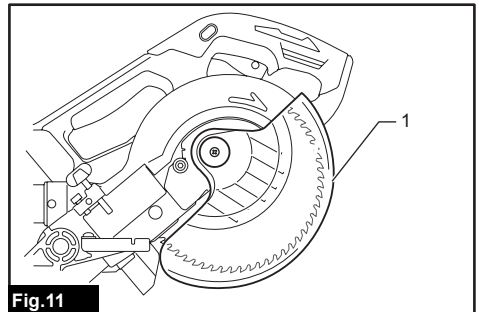


Fig.11

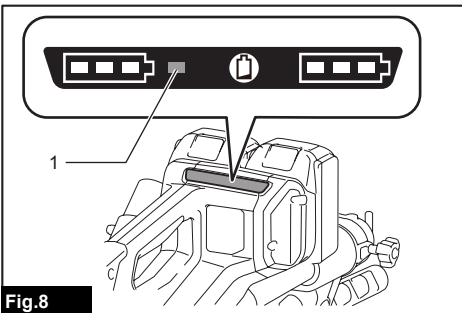


Fig.8

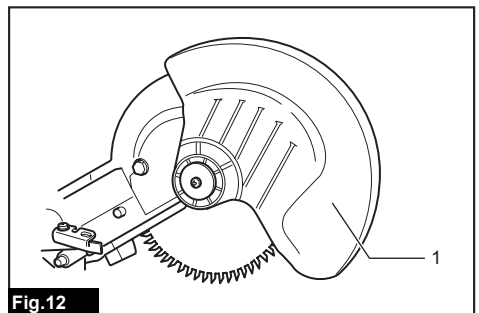


Fig.12

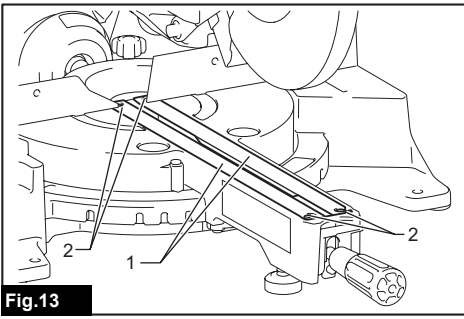


Fig.13

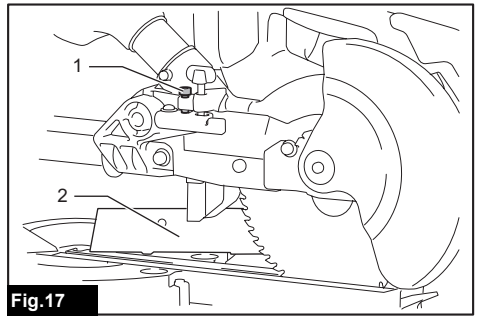


Fig.17

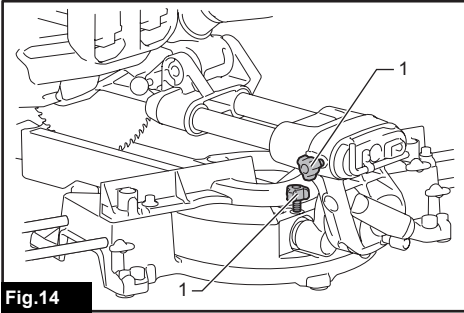


Fig.14

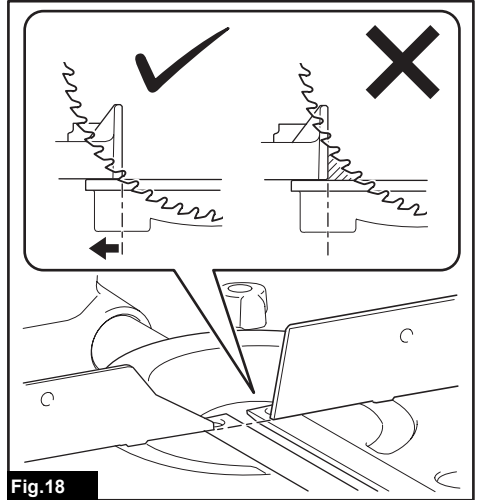


Fig.18

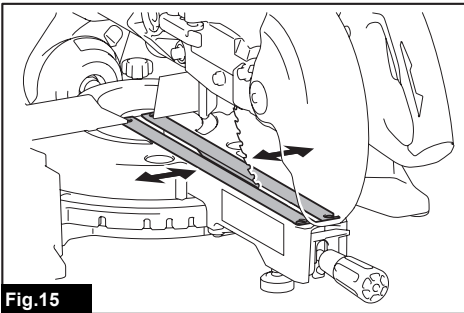


Fig.15

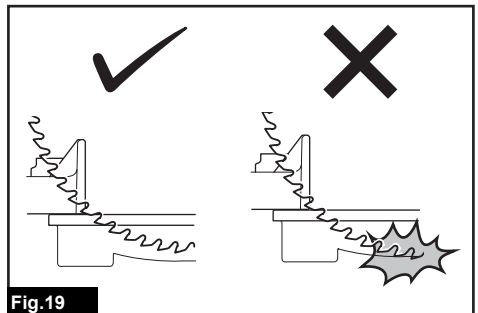


Fig.19

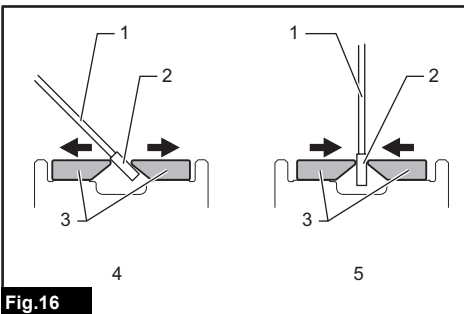


Fig.16

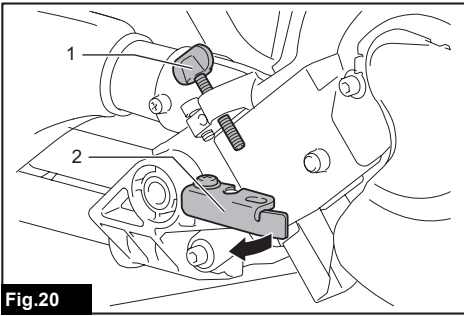


Fig.20

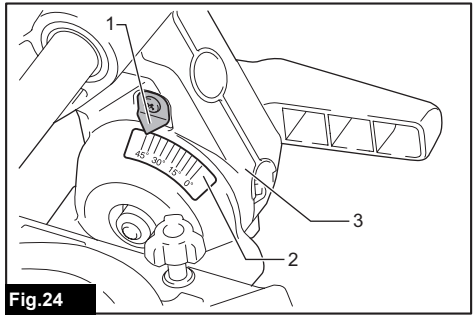


Fig.24

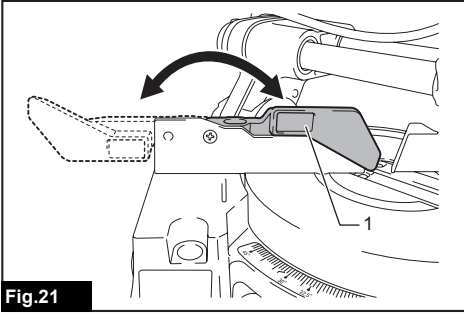


Fig.21

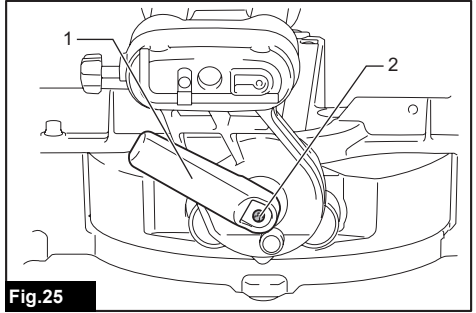


Fig.25

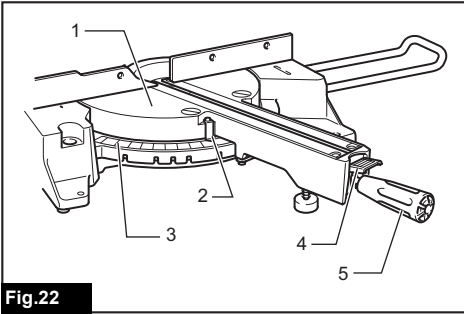


Fig.22

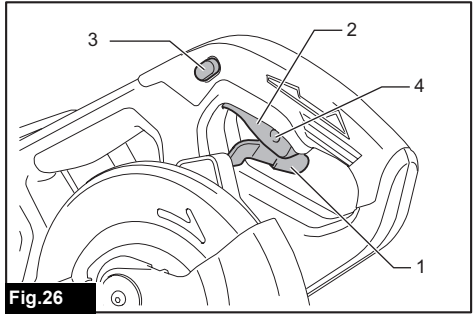


Fig.26

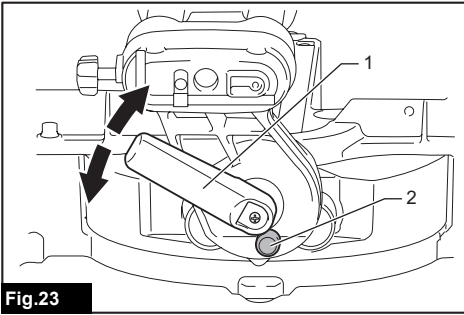


Fig.23

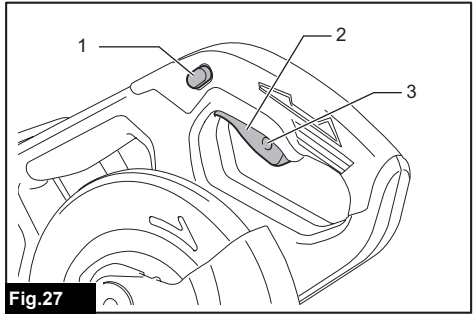


Fig.27

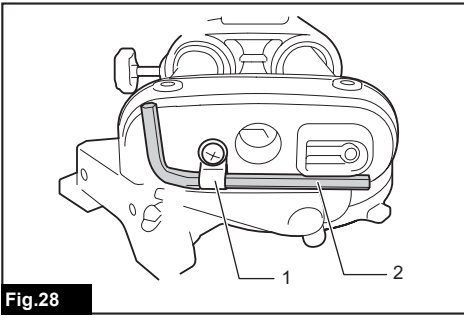


Fig.28

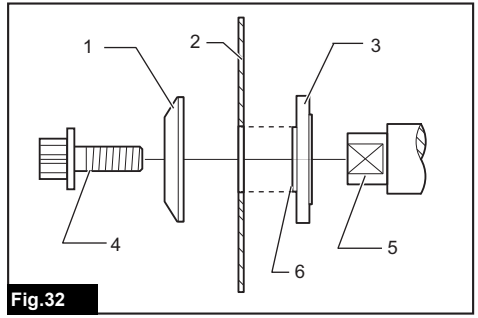


Fig.32

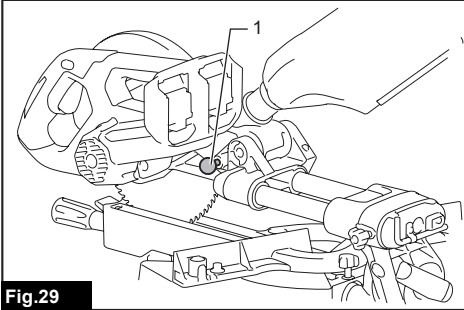


Fig.29

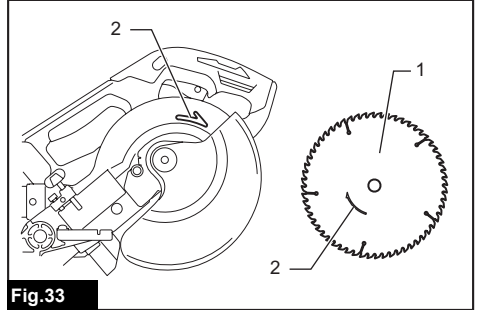


Fig.33

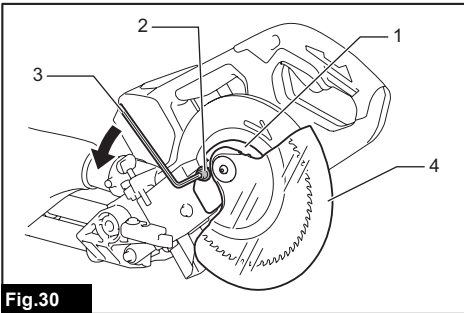


Fig.30

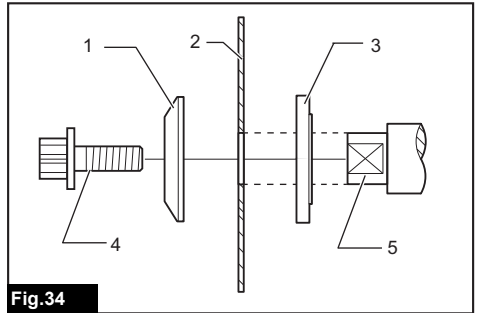


Fig.34

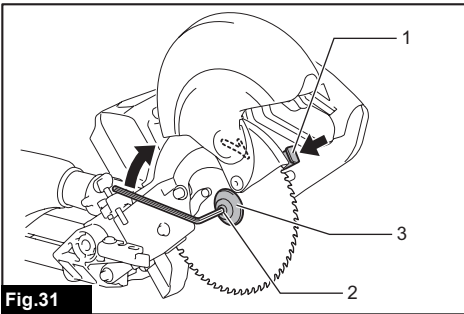


Fig.31

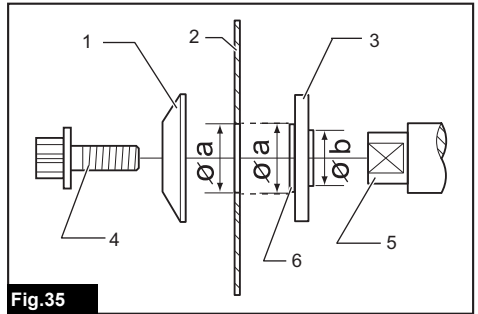


Fig.35

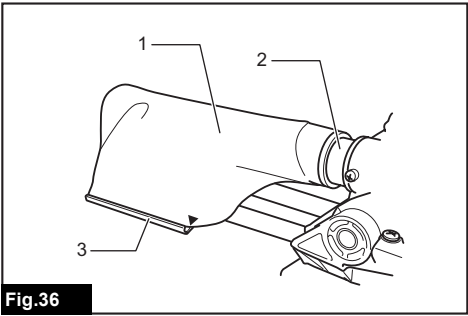


Fig.36

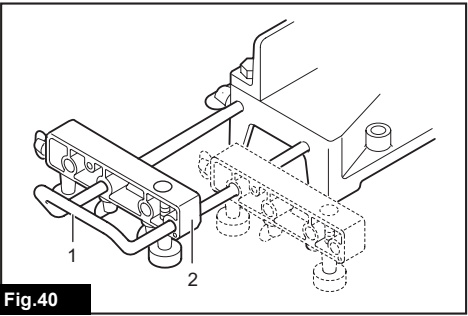


Fig.40

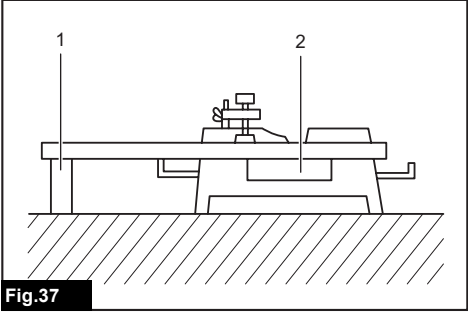


Fig.37

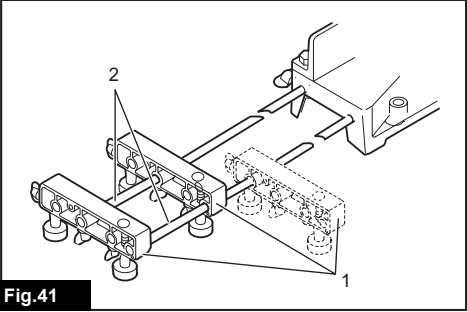


Fig.41

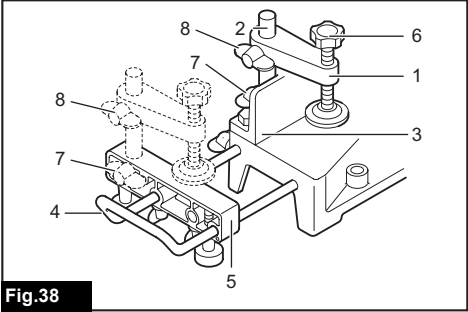


Fig.38

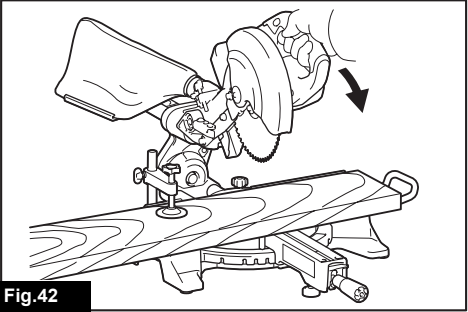


Fig.42

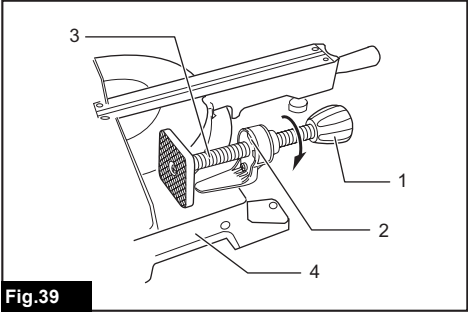


Fig.39

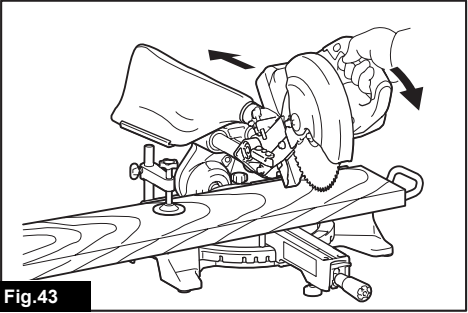


Fig.43

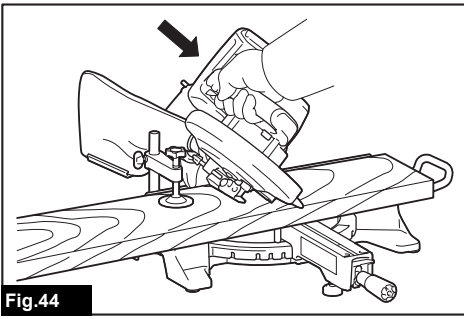


Fig.44

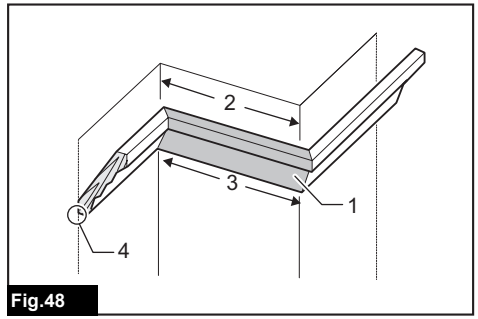


Fig.48

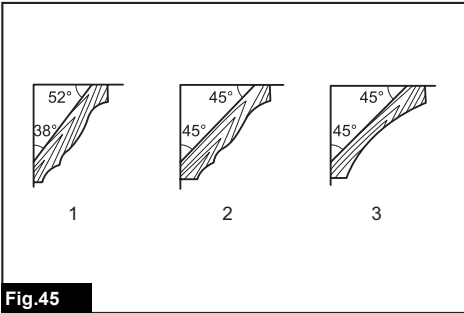


Fig.45

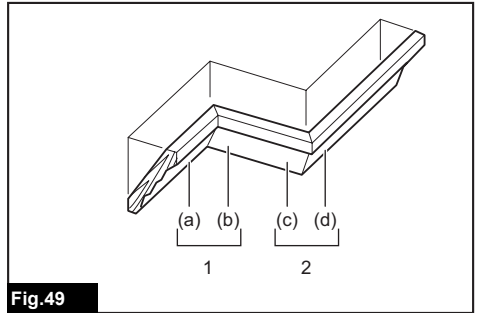


Fig.49

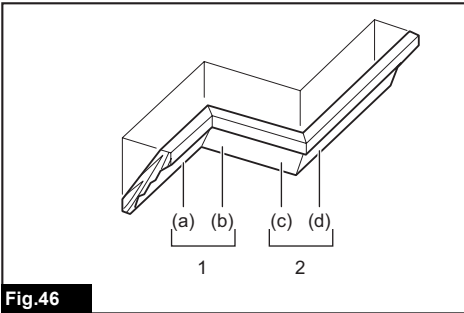


Fig.46

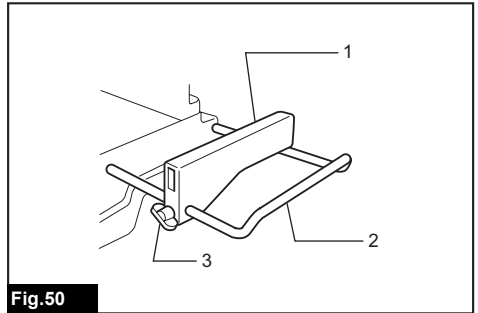


Fig.50

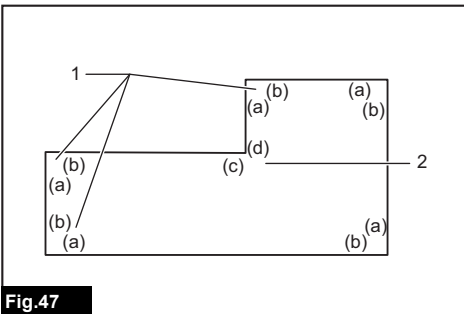


Fig.47

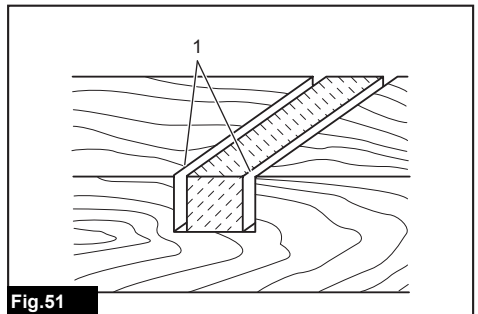


Fig.51

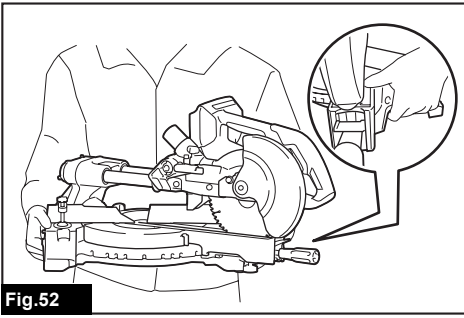


Fig.52

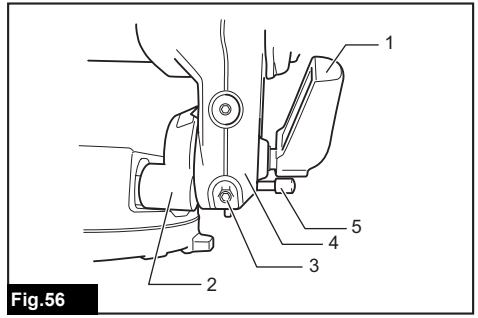


Fig.56

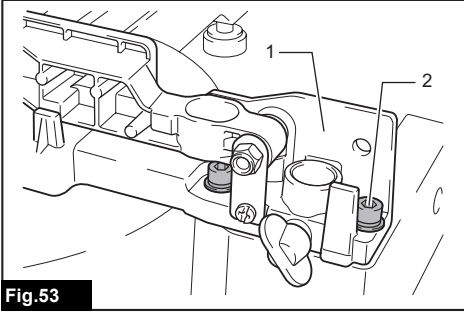


Fig.53

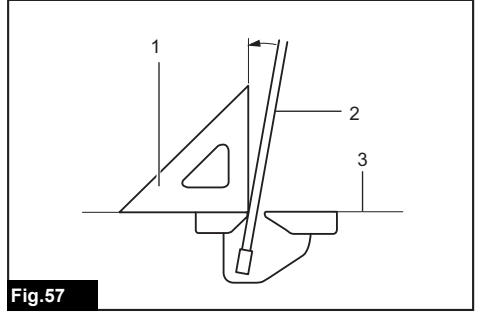


Fig.57

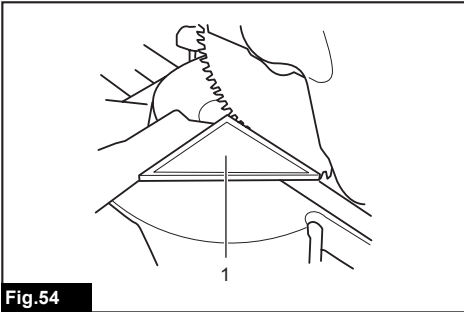


Fig.54

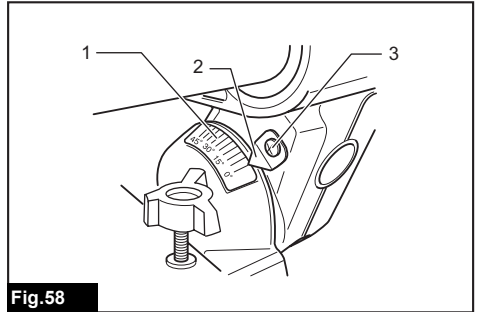


Fig.58

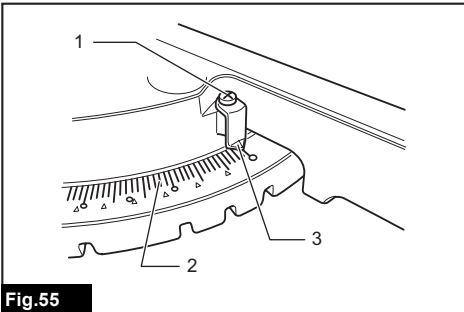


Fig.55

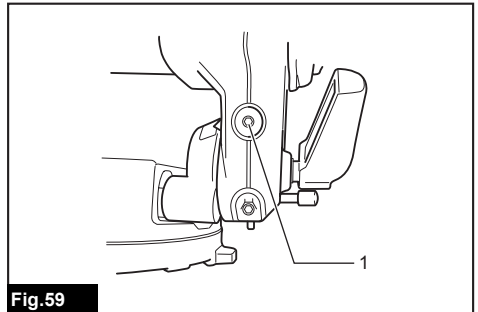


Fig.59

RÉSZLETES LEÍRÁS

Típus:	DLS714	
Fűrészlap átmérője	190 mm	
Fűrészlap vastagsága	1,3 mm - 2,0 mm	
Fűrészlárcsa furatának átmérője (felfogótüske átmérője) (ország-specifikus)	20 mm vagy 15,88 mm	
Max. gérvágási szög	Balra 47°, jobbra 57°	
Max. ferdevágási szög	Balra 45°, jobbra 5°	
Üresjárat fordulatszám	5 700 min ⁻¹	
Méreték (H x SZ x M)	655 mm x 430 mm x 445 mm	
Névleges feszültség	36 V egyenfeszültség	
Akkumulátor	BL1815N, BL1820, BL1820B	BL1830, BL1840, BL1840B, BL1850, BL1850B
Tiszta tömeg	13,0 kg	13,5 kg

Max. vágási kapacitás (M x SZ) 190 mm átmérőjű fűrészlárcsával

Gérvágási szög	Ferdevágási szög		
	45° (balra)	0°	5° (jobbra)
0°	40 mm x 300 mm	52 mm x 300 mm	40 mm x 300 mm
	45 mm x 265 mm (1. megjegyzés)	60 mm x 265 mm (1. megjegyzés)	–
45° (balra és jobbra)	40 mm x 212 mm	52 mm x 212 mm	–
	45 mm x 185 mm (2. megjegyzés)	60 mm x 185 mm (2. megjegyzés)	–
57° (jobbra)	–	52 mm x 163 mm	–
	–	60 mm x 145 mm (3. megjegyzés)	–

1. Maximális vágási kapacitás 20 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor
 2. Maximális vágási kapacitás 15 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor
 3. Maximális vágási kapacitás 10 mm vastagságú fabetét alkalmazásakor
- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
 - A műszaki adatok és az akkumulátor országoként változhatnak.
 - Súly az akkumulátorral, a 01/2003 EPTA eljárás szerint meghatározva

Szimbólumok

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



Olvassa el a használati utasítást.



A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében a vágás befejezése után tartsa lent a fűrésztartót mindaddig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



Csúszóvágáskor előbb húzza el a kocsit teljesen és nyomja le a fogantyút, majd nyomja a kocsit a vezetőlécc felé.



Ne tegye a kezét vagy az ujjait a fűrészlap közelébe.



Balos ferdevágások végzésekor állítsa a KIEGÉSZÍTŐ VEZETŐLÉCET a bal oldali pozícióba. Ennek elmulasztása veszélyes sérüléseket okozhat a kezelőnek.



Cd
Ni-MH
Li-ion

Csak EU-tagállamok számára
Az elektromos berendezéseket és akkumulátorukat ne dobja a háztartási szemétkébe! Az Európai Unió használt elektromos és elektronikus berendezésekre vonatkozó irányelvei, illetve az elemekről és akkumulátorokról, valamint a hulladékkelelemekről és akkumulátorokról szóló irányelv, továbbá azoknak a nemzeti jogba való átültetése szerint az elhasznált elektromos berendezéseket, elemeket és akkumulátorokat külön kell gyűjteni, és környezetbarát módon kell gondoskodni újrahasznosításukról.

Rendeltetés

A szerszám fa nagy pontosságú egyenes- és gérvágására szolgál.

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN61029 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (L_{pA}): 88 dB(A)

Hangteljesítményszint (L_{WA}): 97 dB(A)

Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

FIGYELMEZTETÉS: Viseljen fülvédőt!

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) az EN61029 szerint meghatározva:

Rezgéskibocsátás (a_h): 2,5 m/s² vagy kisebb

Bizonytalanság (K): 1,5 m/s²

MEGJEGYZÉS: A rezgéskibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.

MEGJEGYZÉS: A rezgéskibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS: A szerszám rezgéskibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.

FIGYELMEZTETÉS: Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek mellett vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

EK Megfelelőségi nyilatkozat

Csak európai országokra vonatkozóan

A Makita kijelenti, hogy az alábbi gép(ek):

Gép megnevezése: Vezeték nélküli csúszókocsis gérvágó fűrész

Típus sz./Típus: DLS714

Megfelel a következő Európai irányelveknek:

2006/42/EC

Gyártása a következő szabványoknak, valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történt: EN61029

A műszaki leírás a 2006/42/EC előírásainak megfelelően elérhető innen:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

16.1.2015

Yasushi Fukaya

Igazgató

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

A szerszámgepekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

FIGYELMEZTETÉS: Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütés, tűz és/vagy súlyos sérülés következhet be.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

A figyelmeztetésekből szereplő "szerszámgép" kifejezés az Ön hálózatról (vezetékes) vagy akkumulátorról (vezeték nélküli) működtetett szerszámgépre vonatkozik.

A vezeték nélküli gérvágó fűrészre vonatkozó biztonsági figyelmeztetések

1. **Tartsa távol a kezét a fűrészlap útvonaltól. Ne érjen a lassuló fűrészlapoz. Az még súlyos sérülést okozhat.**
2. **Használat előtt gondosan ellenőrizze, hogy nincs-e repedés vagy deformálódás a fűrészlapon.**
3. **A sérült fűrészlapot azonnal cserélje ki.**
4. **Az elkopott felszakadásgátlót cserélje ki.**
5. **Kizárólag a gyártó által meghatározott, az EN847-1 szabványnak megfelelő fűrészlapokat használjon.**
6. **Ne használjon gyorsacélból készült fűrészlapokat.**
7. **Viseljen védőszemüveget.**
8. **Viseljen hallásvédőt, hogy csökkentse a hallásvesztés kockázatát.**
9. **Viseljen kesztyűt a fűrészlapok és durva anyagok kezelésekor (a fűrészlapokat tartóban kell szállítani, ahol lehetséges).**
10. **A gérvágó fűrészeket csatlakoztassa egy poredszívó berendezéshez fűrészlelkeskor.**
11. **A fűrészlapot mindig a vágandó anyag fajtája szerint válassza meg.**
12. **A fűrész fa vágásán kívül más anyag vágására ne használja.**
13. **A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt. Ha megemeli vagy szállítja a szerszámot, ne használja a védőburkolatot fogantyúként.**
14. **Ne működtesse a fűrész védőburkolatok nélkül. Minden használat ellenőrizze, hogy a fűrészlap védőburkolata megfelelően zár-e. Ne működtesse a fűrész, ha a fűrészlap védőburkolata nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a fűrészlap védőburkolatát nyitott állásban.**
15. **Tartsa a padlót tisztán, takarítsa fel a forgácsot és a munkadarab levágott darbjait egyaránt.**
16. **Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek maximális fordulatszám megegyezik a**

- szerszámon szereplő, terhelés nélküli fordulat-számmal, vagy nagyobb annál.
16. Ha a gépet felszerelték lézerrel vagy LED-del, ezeket ne cserélje ki más típusú lézerre vagy LED-re. Arra jogosult szervizzel végeztesse a cserét.
 17. Soha ne távolítson el levágott darabokat vagy más részeket a munkadarabról a vágási területen, amíg a szerszám működésben van és nincs rajta fűrészlapvédő.
 18. Ne végezzen semmilyen műveletet szabad kézzel. A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén a befogóval. Soha ne rögzítse a munkadarabot kézzel.
 19. Minden vágás előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a szerszám stabilan áll.
 20. Rögzítse a szerszámot munkapadra, ha szükséges.
 21. A hosszú munkadarabokat megfelelő kiegészítő támasztékkal lássa el.
 22. Soha ne vágjon olyan kis munkadarabot, amelyet a satuval nem lehet biztonságosan befogni. A helytelenül rögzített munkadarab vízszarugást, és súlyos személyi sérülést okozhat.
 23. Ne nyúljon semmi után a fűrészlap pereme körül.
 24. Kapcsolja ki a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap forgása teljesen leáll, mielőtt elmozdítja a munkadarabot vagy megváltoztatja a beállításokat.
 25. Húzza ki a hálózati aljzatból és/vagy csatlakoztassa le az akkumulátorról az elektromos gépet mielőtt bármilyen beállítást vagy tartozékcsere-t végezne el rajta, illetve mielőtt tárolja.
 26. A vágófejet rögzítő rögzítőszeg csak szállítási és tárolási célokra használható és nem a vágási műveletek során.
 27. Ne használja a gépet gyúlékony folyadékok vagy gázok közelében. A gép elektromos működése gyúlékony folyadékok vagy gázok közelében robbanást okozhat.
 28. Csak a szerszámhoz előírt illesztőperemeket használja.
 29. Ne rongálja meg a tengelyt, az illesztőperemet (különösen annak szerelési felületét) vagy a csavart. Ezen alkatrészek károsodása a fűrészlap törését okozhatja.
 30. Győződjön meg róla, hogy a forgóasztal megfelelően rögzítve van és nem mozdulhat el a használat során.
 31. A saját biztonsága érdekében távolítsa el a forgácsoló, kisméretű anyagdarabokat, stb. az asztalról a használat előtt.
 32. Kerülje a szegek átvágását. A művelet megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot, és húzza ki belőle az összes szegret.
 33. Ellenőrizze, hogy a tengelyretek ki van oldva, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
 34. Ügyeljen rá, hogy a fűrészlap legsó helyzetében ne érjen a forgóasztalhoz.
 35. Szilárdan tartsa a fogantyút. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrész egy kicsit felfelé vagy lefelé mozog.
 36. Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
 37. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja jární egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott fűrészlapra utalhatnak.
 38. A vágás megkezdése előtt várja meg, amíg a fűrészlap teljes sebességgel forog.
 39. Ha bármilyen rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a szerszámot.
 40. Ne próbálja a kapcsolót bekapcsolt állapotban rögzíteni.
 41. Legyen folyamatosan éber, különösen az ismétlődő, egyhangú munkaműveletek közben. Ne hagyja magát hamis biztonságérzetbe ringatni. A fűrészlapok különösen könnyörtelenek.
 42. Csak az ebben a kézikönyvben javasolt tartozékokat használja. A nem rendeltetésszerű tartozékok, például a csiszolókorongok használata sérülést okozhat.
 43. Horonyvágáskor legyen különösen elővigyázatos.
 44. A használat folyamán keletkező fűrészporok némelyike olyan vegyi anyagokat tartalmaz, amelyek daganatos megbetegedést, születési rendellenességeket vagy egyéb nemzőszervi ártalmakat okoznak. Néhány példa az ilyen vegyi anyagokra:
 - ólom az ólomalapú festékekkel bevont munkadarabokból és
 - arzén és króm a vegykezelt faanyagokból.
 Az ilyen anyagoknak való kitettség kockázata attól függ, hogy Ön milyen gyakran végez ilyen jellegű munkát. A behatás kockázatának csökkentése érdekében: dolgozzon jól szellőztetett helyen, és a munkavégzéshez használjon erre a célra jóváhagyott munkavédelmi felszereléseket, mint például olyan porvédő álarcot, amelyet kifejezetten a mikroszkopikus részecskék kiszűrésére fejlesztettek ki.
 45. A zajkibocsátás visszaszorítása érdekében mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap éles és tiszta.
 46. A gép kezelőjének megfelelő szinten tisztában kell lennie a gép használatával, beállításával és működtetésével.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

▲FIGYELMEZTETÉS: NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a termék biztonsági előírásainak szigorú betartását. A **HELYTELEN HASZNÁLAT** és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

Fontos biztonsági utasítások az akkumulátorra vonatkozóan

1. Az akkumulátor használata előtt tanulmányozza át az akkumulátortöltőn (1), az

akkumulátoron (2) és az akkumulátorral működtetett terméken (3) olvasható összes utasítást és figyelmeztető jelzést.

2. Ne szerelje szét az akkumulátort.
3. Ha a működési idő nagyon lerövidült, azonnal hagyja abba a használatot. Ez a túlmelegedés, esetleges égések és akár robbanás veszélyével járhat.
4. Ha elektrolit kerül a szemébe, mossa ki azt tiszta vízzel és azonnal kérjen orvosi segítséget. Ez a látásának elvesztését okozhatja.
5. Ne zárja rövidre az akkumulátort:
 - (1) Ne érjen az érintkezőkhöz elektromosan vezető anyagokkal.
 - (2) Ne tárolja az akkumulátort más fémtárgyakkal, mint pl. szegekkel, érmékkel, stb. egy helyen.
 - (3) Ne tegye ki az akkumulátort víznek vagy esőnek.

Az akkumulátor rövidzárlata nagy áramerősséget, túlmelegedést, égéseket, sőt akár meghibásodást is okozhat.
6. Ne tárolja a szerszámot vagy az akkumulátort olyan helyen, ahol a hőmérséklet elérheti vagy meghaladhatja az 50 °C-ot (122 °F).
7. Ne égesse el az akkumulátort még akkor

sem, ha az komolyan megsérült vagy teljesen elhasználódott. Az akkumulátor a tűzben felrobbanhat.

8. Vigyázzon, ne hagyja leejtse vagy megüsse az akkumulátort.
9. Ne használjon sérült akkumulátort.
10. Az akkumulátor ártalmatlanításakor tartsa be a helyi előírásokat.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

Tippek az akkumulátor maximális élettartamának eléréséhez

1. Töltse fel az akkumulátort, mielőtt teljesen lemerülne. Állítsa le a gépet, és töltsen fel az akkumulátort, ha a gép erejének csökkenését észleli.
2. Soha ne töltsen újra a teljesen feltöltött akkumulátort. A túltöltés csökkenti az akkumulátor élettartamát.
3. Töltse az akkumulátort szobahőmérsékleten, 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) között. Töltés előtt hagyja lehűlni a fölforrósodott akkumulátort.
4. Töltse fel az akkumulátort, ha hosszabb ideje (több mint hat hónapja) nem használta azt.

ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA

► Ábra1

1	Reteselőgomb	2	Kapcsológomb	3	Fűrészlapház	4	Beállítócsavar (alsó határhelyzethez)
5	Beállítócsavar (maximális vágási kapacitáshoz)	6	Ütközőkar	7	Porzsák	8	Ferdevágó skála
9	Fűrészlapp védőburkolata	10	Függőleges satu	11	Vezetőléc	12	Tartó
13	Rögzítőkar (forgóasztalhoz)	14	Fogantyú (forgóasztalhoz)	15	Beállítócsavar (forgóasztalhoz)	16	Felszakadástálló
17	Mutató (gérvágási szöghez)	18	Forgóasztal	-	-	-	-

► Ábra2

19	Csúszórúd (felső)	20	Szárnyas csavar (a felső csúszórúd rögzítéséhez)	21	Imbuszkulcs	22	Szárnyas csavar (a tartó rögzítéséhez)
23	Kar (a ferde vágás beállításához)	24	Csúszórúd (alsó)	25	Szárnyas csavar (az alsó csúszórúd rögzítéséhez)	-	-

TELEPÍTÉS

Telepítés munkasztalra

▲ FIGYELMEZTETÉS: Az eszközt úgy rögzítse, hogy az a tartófelületen ne mozduljon el. A gérvágó fűrész vágás közbeni elmozdulása az uralom elvesztéséhez, így súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

1. Rögzítse a gép alapját két csavarral egy szilárd sík felületre. Ezzel elkerülhető annak felborulása és az esetleges sérülés.

► **Ábra3:** 1. Csavar

2. Forgassa el a beállítócsavart az óramutató járásának irányába, vagy azzal ellentétesen, hogy az érintkezzen az asztallal és stabilan tartsa a gépet.

► **Ábra4:** 1. Beállítócsavar

A MŰKÖDÉS LEÍRÁSA

▲ FIGYELMEZTETÉS: Beállítás vagy ellenőrzés előtt feltétlenül kapcsolja ki a szerszámot, és vegye ki belőle az akkumulátort. A kikapcsolás és az akkumulátor előzetes eltávolításának elmulasztása a véletlen beindulás miatt súlyos személyi sérüléseket okozhat.

Az akkumulátor behelyezése és eltávolítása

▲ VIGYÁZAT: Mindig kapcsolja ki az eszközt, mielőtt behelyezi vagy eltávolítja az akkumulátort.

▲ VIGYÁZAT: Az akkumulátor behelyezésekor vagy eltávolításakor erősen fogja meg a szerszámot és az akkumulátort. Ha nem fogja erősen a szerszámot és az akkumulátort, azok kicsúszhatnak a kezei közül, ami a szerszám és az akkumulátor károsodásához, de akár személyi sérüléshez is vezethet.

▶ **Ábra5:** 1. Piros jel 2. Gomb 3. Akkumulátor

Az akkumulátoregység kivételéhez nyomja be az akkumulátoregység elején található gombot, és húzza le a gépről.

Az akkumulátor beszereléséhez illessze az akkumulátor nyelvét a burkolaton található vajatba és csúsztassa a helyére. Egészen addig tolja be, amíg az akkumulátor egy kis kattánással a helyére nem ugrik. Ha látható a piros jel a gomb felső oldalán, akkor a gomb nem kattan be teljesen.

▲ VIGYÁZAT: Mindig tolja be teljesen az akkumulátort, amíg a piros jel el nem tűnik. Ha ez nem történik meg, akkor az akkumulátor kieshet a szerszámból, és Önnek vagy a környezetében másnak sérülést okozhat.

▲ VIGYÁZAT: Ne erőltesse az akkumulátort behelyezéskor. Ha az akkumulátor nem csúszik be könnyedén, akkor nem megfelelően lett behelyezve.

MEGJEGYZÉS: A szerszám egy akkumulátorral nem használható.

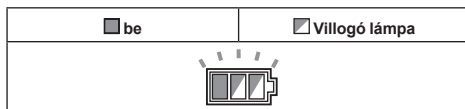
Szerszám-/akkumulátorvédő rendszer

A gép szerszám-/akkumulátorvédő rendszerrel van felszerelve. A rendszer automatikusan kikapcsolja a motor áramellátását, így megnöveli a szerszám és az akkumulátor élettartamát. A gép használat közben automatikusan leáll, ha a szerszám vagy az akkumulátor a következő állapotba kerül. Ezek némelyikében a jelzőfények világitanak.

Túlterhelés-védelem

Ha a szerszámot úgy használják, hogy az rendellenesen nagy áramot vesz fel, akkor a szerszám mindenfajta jelzés nélkül leáll. Ilyenkor kapcsolja ki a gépet, és állítsa le azt az alkalmazást, amelyik a túlterhelést okozza. Újraindításhoz kapcsolja be a gépet.

Túlmelegedés elleni védelem



A gép túlmelegedéskor automatikusan leáll, és az akkumulátortöltöttség-jelző körülbelül 60 másodpercen keresztül villog. Ilyenkor hagyja kihűlni a gépet, mielőtt ismét bekapcsolná.








Mélykisütés elleni védelem

Amikor az akkumulátor kapacitása lecsökken, a gép automatikusan leáll. Ha a készülék a gombokkal sem működtethető, vegye ki az akkumulátort és töltsse fel.

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

▶ **Ábra6:** 1. Akkumulátortöltöttség-jelző 2. Check (ellenőrzés) gomb

Nyomja meg a CHECK (ELLENŐRZÉS) gombot a hátralevő akkumulátor-kapacitás megjelenítéséhez. Az akkumulátortöltöttség-jelzők az egyes akkumulátorokra vonatkoznak.

Akkumulátor jelzőfényének állapota			Hátralevő akkumulátor-kapacitás
 BE	 KI	 Villogó lámpa	
			50% - 100%
			20% - 50%
			0% - 20%
			Töltsse fel az akkumulátort

Az akkumulátor töltöttségének jelzése

Csak olyan akkumulátorokhoz, amelyeknek a típusjelzésében „B” az utolsó betű

▶ **Ábra7:** 1. Jelzőlámpák 2. Check (ellenőrzés) gomb

Nyomja meg az ellenőrzőgombot, hogy az akkumulátortöltöttség-jelző megmutassa a hátralevő akkumulátor-kapacitást. Ekkor a töltöttségjelző lámpák néhány másodpercre kigyulladnak.

Jelzőlámpák			Töltöttségi szint
Világító lámpa	Ki	Villogó lámpa	
			75%-tól 100%-ig
			50%-tól 75%-ig
			25%-tól 50%-ig
			0%-tól 25%-ig
			Töltse fel az akkumulátort.
			Lehetséges, hogy az akkumulátor meghibásodott.

MEGJEGYZÉS: Az adott munkafeltételektől és a környezeti hőmérsékletétől függően a jelzett töltöttségi szint némileg eltérhet a tényleges töltöttségi szinttől.

Automatikus sebességváltó funkció

► **Ábra8:** 1. Üzem mód jelzőfénye

Az üzemmód-visszajelző állapota	Üzemmód
	Magas fordulatszámú mód
	Nagy nyomatékú mód

A szerszám „magas fordulatszámú móddal” és „nagy nyomatékú móddal” is képes működni. A használati terhelés függvényében automatikusan vált az üzemmódok között. Amikor az üzemmód-visszajelző üzem közben világít, akkor a szerszám nagy nyomatékú módban üzemel.

Rögzítőszeg

⚠VIGYÁZAT: A rögzítőszeg kioldásakor mindig fogja a fogantyút. Egyébként a fogantyú felugrik, és az személyi sérülést okozhat.

A rögzítőcsap kioldásához nyomja le kissé a fogantyút, közben húzza kifelé a csapot.

► **Ábra9:** 1. Rögzítőszeg

Fűrészlap védőburkolata

⚠FIGYELMEZTETÉS: Soha ne akadályozza a fűrészlap védőburkolatának mozgását, és ne távolítsa el sem azt, sem a hozzá kapcsolódó rugót. A nem megfelelően működő fűrészlap védőburkolat miatt szabadon forgó fűrészlap súlyos személyi sérüléseket okozhat a munkavégzés során.

⚠FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a szerszámgépet, sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlapvédővel vagy rugóval. A szerszám gép sérült, hibás vagy hiányzó fűrészlapvédővel vagy rugóval való használata súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

⚠VIGYÁZAT: A biztonságos üzemeltetéshez a fűrészlap védőburkolatát mindig tartsa jó állapotban. Azonnal állítsa le a gépet, ha bármilyen rendelkezésre áll a fűrészlap védőburkolatánál. Ellenőrizze a fűrészlapvédő rugóterheléses visszatérés funkcióját.

A fűrészlap védőburkolatát kioldó karral felszerelt gépeknél

► **Ábra10:** 1. A fűrészlapvédő 2. B fűrészlapvédő

A fogantyú leeresztésekor a fűrészlapvédő (A) automatikusan felemelkedik. A fűrészlapvédő (B) akkor emelkedik fel, ha hozzáér a munkadarabhoz. A vágás befejezésekor és a fogantyú felemelésekor a rugóelőfeszítésű fűrészlapvédők visszatérnek eredeti helyzetükbe.

A fűrészlap védőburkolatát kioldó kar nélküli gépeknél

► **Ábra11:** 1. Fűrészlap védőburkolata

A fogantyú leeresztésekor a fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A fűrészlapvédő rugós terhelésű, ezért visszatér az eredeti állásába a vágás befejezésekor, ha a fogantyút felemelik.

Tisztítás

► **Ábra12:** 1. Fűrészlap védőburkolata

Ha az átlátszó fűrészlapvédő annyira elszennyeződik vagy annyi fűrészpor tapad hozzá, hogy a fűrészlap és/vagy a munkadarab nehezen látható, távolítsa el az akkumulátort, majd tisztítsa meg a fűrészlapvédőt egy nedves törülköhával. Ne használjon semmilyen benzinn alapú tisztítószert a műanyag fűrészlapvédő felületén, mert ezzel károsíthatja.

Tisztításhoz emelje fel a fűrészlap védőburkolatát „A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása” részben leírtak szerint.

Tisztítás után ügyeljen a fűrészlap és a tengelyvédő burkolat visszahelyezésére és húzza meg az imbuszcsvart.

1. Győződjön meg arról, hogy a gépet kikapcsolták, az akkumulátort pedig kivették.
2. A tengelyvédő burkolatot tartva fordítsa el az imbuszcsvart balra a mellékelt imbuszkulccsal.
3. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.
4. Ha befejezte a tisztítást, helyezze vissza a tengelyvédő burkolatot, és húzza meg az imbuszcsvart a fenti műveletek fordított sorrendjében.

▲FIGYELMEZTETÉS: Ne távolítsa el a rugós feszítésű fűrészlappvédőt. Ha a fűrészlappvédő öregedés vagy UV fény hatásának következtében károsodik, akkor új védőburkolat beszerzése érdekében forduljon egy Makita szervizközponthoz. **NE TÁMASSZA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FŰRÉSZLAPPVÉDŐT.**

A felszakadásgátló beállítása

A szerszám forgóasztala felszakadásgátlókkal van felszerelve a felszakadás minimalizálása érdekében a vágás kilépő oldalán. A felszakadásgátlók gyárilag úgy vannak beállítva, hogy a fűrészlapp ne érintkezzen velük. Használat előtt állítsa be a felszakadásgátlókat a következő módon:

1. Győződjön meg arról, hogy kivette az akkumulátort. Lazítsa meg a felszakadásgátlókat rögzítő csavarokat (2 db található a bal és a jobb oldalon is).

► **Ábra13:** 1. Felszakadásgátló 2. Csavar

2. Ezután csak annyira húzza meg a csavarokat, hogy a felszakadásgátlók kézzel még könnyen mozgathatók legyenek.

3. Engedje le teljesen a fogantyút, és nyomja be a rögzítőcsapot a fogantyú leengedett helyzetben való rögzítéséhez.

4. Lazítsa meg a csúszórudakat rögzítő két szárnyascsavart.

► **Ábra14:** 1. Szárnyascsavart

5. Húzza maga felé a kocsit ütközőség.

6. Állítsa be a felszakadásgátlókat úgy, hogy azok éppen csak finoman érintsék a fűrészfogak oldalát.

► **Ábra15**

► **Ábra16:** 1. Fűrészlapp 2. Fűrészfogak

3. Felszakadásgátló 4. Balos ferdevágás

5. Egyenes vágás

7. Húzza meg az elülső csavarokat (de ne erősen).

8. Tolja el a kocsit a vezetőlécc felé, majd állítsa be úgy a felszakadásgátlókat, hogy azok épphogy érintsék a fűrészfogak oldalát.

9. Húzza meg a hátsó csavarokat (de ne erősen).

10. A felszakadásgátlók beállítása után húzza ki a rögzítőcsapot, és emelje fel a fogantyút. Ezután szorosan húzza meg az összes csavart.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szög beállítása után ellenőrizze a felszakadásgátlók megfelelő beállítását. A felszakadásgátlók megfelelő beállítása segíti a munkadarab megfelelő megtámasztását, így a roncsolás minimalizálható.

A maximális vágóteljesítmény fenntartása

A szerszám gépet gyárilag úgy állították be, hogy 190 mm-es fűrészlappal nyújtsa maximális vágási kapacitást.

Új fűrészlappal felrakásakor mindig ellenőrizze a fűrészlapp alsó ütközőpontját, és ha szükséges, állítsa be azt a következő módon:

1. Távolítsa el az akkumulátort. Tolja át a kocsit a vezetőléchez ütközésig, és süllyessze a fogantyút legalsó helyzetébe.

► **Ábra17:** 1. Beállítócsavar 2. Vezetőlécc

2. Az imbuszkulccsal fordítsa el a beállítócsavart, míg a fűrészlapp enyhén a vezetőlécc, valamint a forgóasztal felső felülete alá ér.

► **Ábra18**

3. Forgassa a fűrészlappot kézzel, miközben a fogantyút folyamatosan lenyomva tartja, annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlapp sehol nem ér az alaphoz. Szükség esetén végezzen finombeállítást.

▲FIGYELMEZTETÉS: Az akkumulátor eltávolítása, majd ezt követően az új fűrészlapp felszerelése után mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlapp teljesen leengedett fogantyú mellett sem érintkezik sehol az alappal. Ha a fűrészlapp az alaphoz ér, az visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

► **Ábra19**

Ütközőkar

A fűrészlapp alsó határpozíciója könnyen állítható az ütközőkarral. Ennek beállításához fordítsa el az ütközőkart a nyíl irányába, az ábrán látható módon. Fordítsa el a beállítócsavart, és nyomja le teljesen a fogantyút az eredmény ellenőrzéséhez.

► **Ábra20:** 1. Beállítócsavar 2. Ütközőkar

Kiegészítő vezetőlécc

Ország-specifikus

▲VIGYÁZAT: Balos ferdevágások végzésekor fordítsa kifelé a kiegészítő vezetőléccet. Ellenkező esetben hozzáér a fűrészlaphoz vagy a szerszám alkatrészeihez, ami a kezelőnek komoly sérüléseket okozhat.

► **Ábra21:** 1. Kiegészítő vezetőlécc

Ezt a gépet kiegészítő vezetőléccel szerelték fel. Általában belülről állítsa a kiegészítő vezetőléccet. Azonban balos ferdevágások végzésekor fordítsa azt ki.

A gérvágási szög beállítása

► **Ábra22:** 1. Forgóasztal 2. Mutató 3. Gérvágó skála 4. Reteszelőkar 5. Markolat

1. Lazítsa meg a rögzítőfogantyút, azt az óramutató járásával ellentétes irányba elfordítva.

2. Nyomja le és tartsa lenyomva a reteszelőkart, és állítsa be a forgóasztal szögét. Ehhez használja a mutatót és a gérvágó skálát.

3. Húzza meg szorosan a rögzítőfogantyút az óra járásával egyező irányba forgatva.

▲VIGYÁZAT: A gérvágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a forgóasztalt, a rögzítőfogantyút szorosan meghúzva.

MEGJEGYZÉS: A forgósztal elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.

A ferdevágási szög beállítása

A ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a szabályozókart a szerszám hátsó részén, az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva.

▶ **Ábra23:** 1. Kar 2. Felengedő gomb

A fűrészlap balra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse meg a kocsit. Ehhez használja a mutatót és a ferdevágási skálát. Ezután húzza meg a szabályozókart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.

▶ **Ábra24:** 1. Mutató 2. Ferdevágó skála 3. Kar

A fűrészlap jobbra döntéséhez tartsa meg a fogantyút, és döntse a kocsit enyhén balra, majd nyomja meg a kioldógombot. A kioldógombot lenyomva tartva döntse a fűrészlapot jobbra. Ezután szorosan húzza meg a kart.

VIGYÁZAT: A ferdevágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a kart a szabályozókart az óramutató járásának irányában elforgatva.

MEGJEGYZÉS: A fűrészlap billentését csak teljesen felemelt fogantyúnál végezze.

MEGJEGYZÉS: A ferdevágási szögek megváltoztatásakor ügyeljen rá, hogy a felszakadásgátlókat is megfelelően beállítsa, a "A felszakadásgátló beállítása" részben leírtaknak megfelelően.

A szabályozókar helyzetének beállítása

Ha a kar idővel nem húzható meg teljesen, változtassa meg a helyzetét. A kar 30°-onként beállítható.

Lazítsa meg és csavarja ki a kart rögzítő csavart.

Szerelje ki a szabályozókart és szerelje azt fel ismét úgy, hogy kissé a vízszintes fölé mutasson. Rögzítse szilárdan a szabályozókart a csavarral.

▶ **Ábra25:** 1. Kar 2. Csavar

A kapcsoló használata

FIGYELMEZTETÉS: Mielőtt behelyezi az akkumulátort a szerszámba, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsológomb hibátlanul működik, és felengedőskor az "OFF" (KI) helyzetbe tér. A hibás kapcsolóval működő gép fölött a kezelő elveszítheti az uralmat, és a gép súlyos személyi sérülést okozhat.

FIGYELMEZTETÉS: Ne használjon 6,35 mm-nél (1/4") kisebb átmérőjű szarát vagy sodronyt biztosításra. A kisebb méretű szár vagy sodrony nem rögzíti leállított helyzetben megfelelően a szerszámgépet, aminek a véletlen elindulása súlyos személyi sérüléshez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS: SOHA ne használja a szerszámot, ha a kapcsoló nem teljesen működőképes. A szerszámgép használata hibás kapcsolóval RENDKÍVÜL VESZÉLYES! A további használat előtt azt feltétlenül ki kell javítani, mert a további használat súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

FIGYELMEZTETÉS: Az Ön biztonsága érdekében ez a szerszám egy reteszelőgombbal van felszerelve, ami meggátolja a szerszám véletlen beindulását. SOHA ne használja ezt a szerszámot, ha az akkor is beindul amikor Ön a reteszelőgomb megnyomása nélkül húzza meg a kapcsolót. A javításra szoruló kapcsoló a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. A további használat ELŐTT vigye a szerszámot javításra egy MAKITA szervizközpontba.

FIGYELMEZTETÉS: NE gátolja a reteszelő kapcsoló üzemszerű működését azzal, hogy leragasztja, vagy más módon kitémasztja. Az üzemszerűtlené tett kapcsoló a gép szándékolatlan beindulásához vezethet, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

MEGJEGYZÉS: Ne húzza túlzott erővel a kapcsológombot úgy, hogy nem nyomta be a reteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

A fűrészlap védőburkolatát kioldó karral felszerelt gépeknél

A kapcsoló véletlen működtetését reteszelő gomb gátolja meg. A szerszám bekapcsolásához tolja fel a kart, nyomja be a reteszelőgombot, és húzza meg a kapcsolót. A megállításához engedje el a kapcsolót. A reteszelőgombot balról és jobbról is meg lehet nyomni.

A kapcsoló gombján egy furat található, amelybe lakatot lehet helyezni a szerszám elindításának megakadályozására.

▶ **Ábra26:** 1. Fűrészlap védőburkolatát kioldó kar 2. Kapcsológomb 3. Reteszelőgomb 4. Furat a lakat számára

A fűrészlap védőburkolatát kioldó kar nélküli gépeknél

A kapcsoló véletlen működtetését reteszelő gomb gátolja meg. A szerszám bekapcsolásához nyomja be a reteszelőgombot és húzza meg a kapcsológombot. A megállításához engedje el a kapcsolót.

A reteszelőgombot balról és jobbról is meg lehet nyomni.

A kapcsoló gombján egy furat található, amelybe

lakatot lehet helyezni a szerszám elindításának megakadályozására.

- **Ábra27:** 1. Reteszlógomb 2. Kapcsológomb
3. Furat a lakat számára

ÖSSZESZERELÉS

▲ FIGYELMEZTETÉS: A szerszámgépen végzendő tevékenység megkezdése előtt feltétlenül kapcsolja azt ki, és vegye ki az akkumulátort. Ennek elmulasztása véletlen beindulással és súlyos személyi sérülésekkel járhat.

Az imbuszkulcs tárolása

Az imbuszkulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Ha szükség van az imbuszkulcsra, az a tartójából kihúzható.

Az imbuszkulcs használat után visszahelyezhető a tartójába.

- **Ábra28:** 1. Kulcstartó 2. Imbuszkulcs

A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

▲ FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap fel- vagy leszerelése előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszámgépet kikapcsolta és az akkumulátort eltávolította. A gép véletlen beindulása súlyos személyi sérülésekkel járhat.

▲ VIGYÁZAT: A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita imbuszkulcsot használja. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy túlhúzza vagy nem feszíti be eléggé az imbuszcavart. Ez sérüléshez vezethet.

A fűrészlap kiszéréséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. Rögzítse a fogantyút felemelt pozícióban a rögzítőszeg benyomásával.

- **Ábra29:** 1. Rögzítőszeg

2. A fűrészlap eltávolításához az imbuszkulccsal lazítsa meg a tengelyvédő burkolatot tartó imbuszcavart, azt az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Emelje fel a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot.

- **Ábra30:** 1. Tengelyvédő burkolat 2. Imbuszcavart
3. Imbuszkulcs 4. Fűrészlap védőburkolata

3. Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcavart, az óramutató járása szerinti irányban elforgatva azt. Távolítsa el az orsó imbuszcavart, majd vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

- **Ábra31:** 1. Tengelyretesz 2. Imbuszcavart
3. Külső illesztőperem

4. Ha az illesztőperem nincs a helyén, mindenképpen úgy szerelje fel a helyére, hogy a kiemelkedése a fűrészlappal ellentétes irányba nézzen. Az illesztőperem helytelen felszerelés esetén a géphez ér.

- **Ábra32:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap
3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmene-tes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztő pereme

A fűrészlap felhelyezéséhez hajtsa végre a következő lépéseket:

1. A fűrészlapot óvatosan helyezze fel a belső illesztőperemre. Ügyeljen arra, hogy a fűrészlapon található nyíl iránya egybeessen a fűrészlapházon látható nyíl irányával.

- **Ábra33:** 1. Fűrészlap 2. Nyíl

2. Helyezze fel a külső illesztőperemet és az imbuszcavart, majd az imbuszkulccsal húzza meg a tengely imbuszcavartját (balmene-tes), az óramutató járásával ellentétesen forgatva azt, miközben a tengelyreteszt benyomva tartja.

3. Állítsa vissza a fűrészlapvédőt és a tengelyvédő burkolatot az eredeti helyzetbe. Ezután húzza meg a tengelyvédő burkolat imbuszcavartját az óramutató járásának irányába a tengelyvédő burkolat rögzítéséhez.

4. Engedje fel a fogantyút a felemelt pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával. Engedje le a fogantyút annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlapvédő megfelelően mozog-e.

5. Ügyeljen rá, hogy a tengelyretesz kijöjjön az orsóból, mielőtt elkezdi a vágást.

15,88 mm-es belső furatátmérővel rendelkező fűrészlárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

Szerelje fel a fűrészlárcsát gondosan a orsóra.

- **Ábra34:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap
3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmene-tes) 5. Orsó

20 mm vagy 15,88 mm-estől eltérő furatátmérővel rendelkező fűrészlárcsához való illesztőperemet használó körfűrészhez

Ország-specifikus

A belső illesztőperem bizonyos átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik az egyik oldalán, valamint egy eltérő átmérőjű fűrészlárcsa illesztőperemmel rendelkezik a másik oldalán. Válassza ki azt az oldalt, melynek illesztőpereme tökéletesen beleillik a körfűrészlap furatába.

- **Ábra35:** 1. Külső illesztőperem 2. Fűrészlap
3. Belső illesztőperem 4. Imbuszcavart (balmene-tes) 5. Orsó 6. Fűrészlap illesztő pereme

▲ VIGYÁZAT: Ügyeljen arra, hogy a belső karima kifele néző „a” belső illesztőpereme tökéletesen illeszkedjen a körfűrészlap „a” furatába. Amennyiben a fűrészlapot a rossz oldalra szereli fel, veszélyes rezgés jöhet létre.

Porzsák

Opcionális kiegészítők

A porzsák használata a vágási műveleteket tisztává, a por összegyűjtését pedig egyszerűvé teszi.

A porzsák csatlakoztatásához illessze az a porkifűvóra. A rögzítő csatlakoztatásához állítsa annak felső végét a porzsákon levő háromszögjelzéshez.

Amikor a porzsák nagyjából a feléig megtelt, távolítsa el azt a szerszámról és húzza ki a rögzítőt. Ürítse ki a porzsák tartalmát, óvatosan megütögetve az oldalát az oldalához tapadt szemcsék eltávolítása érdekében, melyek akadályozhatják a további porszívást.

► **Ábra36:** 1. Porzsák 2. Porkifűvó 3. Szorító

MEGJEGYZÉS: Ha a fűrészhöz porszívót csatlakoztat, akkor tisztább megmunkálást tud végezni.

A munkadarab rögzítése

▲ FIGYELMEZTETÉS: Rendkívül fontos a munkadarab rögzítése a megfelelő satu segítségével. Ennek elmulasztása súlyos személyi sérüléshez, valamint a szerszámgép és/vagy a munkadarab károsodásához vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ha a fűrészgép alátámasztó felületénél hosszabb a munkadarab, a szintben tartásához a szabadon függő részt teljes hosszában azonos szinten alá kell támasztani. A megfelelő alátámasztással megelőzhető a fűrészlappal megszorulása és esetleges visszarángása, ami súlyos személyi sérüléssel járhat. Ne csak a függőleges és/vagy a vízszintes satu rögzítse a munkadarabot. A vékony anyag meghajolhat. A munkadarabot teljes hosszában támassza alá, a fűrészlappal megszorulásának és az esetleges VISSZARÚGÁS elkerülése érdekében.

► **Ábra37:** 1. Támasz 2. Forgóasztal

Függőleges satu

▲ FIGYELMEZTETÉS: A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén a satuval. Egyébként az anyag a vágási művelet során elmozdulhat, ami a fűrészlappal károsodását okozhatja, és kirepülhet, ami az irányítás elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhat.

A függőleges satu kétféle helyzetben lehet felszerelni, a vezetőléc bal vagy jobb oldalára, vagy a tartószerelvényre (opcionális kiegészítő). Illessze a satu rúdját a vezetőlécra vagy a tartószerelvényen található furatba, és húzza meg a csavart a satu rúdjának rögzítéséhez.

► **Ábra38:** 1. Befogókar 2. Befogórúd 3. Vezetőléc 4. Tartó 5. Tartószerelvény 6. Satu gombja 7. Alsó csavar 8. Felső csavar

Állítsa be a satu karját a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően, és rögzítse a satu karját a szorítócsavarral. Ha a satu karjának rögzítésére szolgáló csavar érinti a vezetőlécet, csavarja be a szorítócsavart a satu karjának másik oldaláról. Ellenőrizze, hogy a szerszám alkatrészei ne érjenek a satuhoz amikor leengedi a fogantyút és teljesen végighúzza vagy tolja a

kocsit. Ha valamelyik alkatrész mégis hozzáérne, állítsa be újra a satu.

Tolja előre a munkadarabot a vezetőléc és a forgóasztal mentén. Állítsa be a munkadarabot a vágás kívánt helyzetébe és rögzítse azt a satu gombjának meghúzásával.

Vízszintes befogó

Opcionális kiegészítők

▲ FIGYELMEZTETÉS: A munkadarabot csak akkor fogja be, amikor a jel a legfelső helyzetben van. Ennek elmulasztásakor a munkadarab nem lesz megfelelően rögzítve. Ez a munkadarab kirepülését okozhatja, a fűrészlappal károsodásához vezet vagy az uralom elvesztéséhez ami személyi sérülést okozhat.

► **Ábra39:** 1. Satu gombja 2. Jel 3. Satutengely 4. Alaplemez

A vízszintes satu az alaplemez bal oldalára szerelhető fel.

A satu gombját az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva a csavar enged és a tengely gyorsan kihúzódtat vagy betolható. A satu gombját az óramutató járásának irányában elforgatva a csavar rögzítve marad.

A munkadarab befogásához forgassa el a satu gombját finoman az óramutató járásának irányában amíg a jel felső helyzetbe kerül, majd húzza meg azt. Ha a satu gombját erőlteti vagy kihúzza miközben az óramutató járásának irányában forgatja, a jel egy adott szögben megállhat. Ebben az esetben forgassa el a satu gombját az óramutató járásával ellentétesen amíg a csavart kiengedi, majd forgassa ismét óvatosan az óramutató járásának irányába.

A vízszintes satu befogási szélessége legfeljebb 120 mm.

Tartók és tartószerelvény

Opcionális kiegészítők

▲ FIGYELMEZTETÉS: A hosszú munkadarabot a pontos és biztonságos vágás érdekében mindig támassza alá úgy, hogy végig egy szintben legyen a forgóasztal felületével. A megfelelő alátámasztással megelőzhető a fűrészlappal megszorulása és esetleges visszarángása, ami súlyos személyi sérüléssel járhat.

A tartók és a tartószerelvény (opcionális kiegészítő) bármelyik oldalra felszerelhető a munkadarabok vízszintes megtámasztására.

Szerelje fel őket a gép oldalaira, majd a csavarok meghúzásával rögzítse őket szilárdan.

► **Ábra40:** 1. Tartó 2. Tartószerelvény

Hosszú munkadarabok vágásakor használja a tartórúdszerelvényt (opcionális kiegészítő). Ez két tartószerelvényből és két 12 mm-es rúdból áll.

► **Ábra41:** 1. Tartószerelvény 2. 12-es rúd

MŰKÖDTETÉS

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, stb. mielőtt bekapcsolja a szerszámot. Ha úgy kapcsolja be a gépet, hogy a fűrészlap a munkadarabhoz ér, akkor visszavágás és súlyos személyi sérülés történhet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: A vágás befejezése után csak akkor emelje fel a fűrészlapot, ha már teljesen leállt. A még forgó fűrészlap felemelése súlyos személyi sérüléshez, valamint a munkadarab károsodásához vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Soha ne lazítsa meg a kocsit rögzítő szorítócsavart amíg a fűrészlap forog. Egyébként a munkadarab fölötti uralom elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhatja.

MEGJEGYZÉS: A használat előtt ügyeljen rá, hogy felengedje a fogantyút a leengedett pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával.

MEGJEGYZÉS: Ne fejtessen ki túlzott nyomást a fogantyúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését és/vagy a vágási határfok csökkentését eredményezheti. A fogantyút csak akkora erővel nyomja, amennyi erő az egyenes vágáshoz szükséges és nem csökkenti le nagyon a fűrészlap sebességét.

MEGJEGYZÉS: A vágás elvégzéséhez lassan nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja lefelé, vagy arra laterális erő is kifejti, a fűrészlap rezeghet és elhagyja a jelölést (fűrészelési jelölés) a munkadarabon és a vágás pontossága romlik.

MEGJEGYZÉS: A csúszóvágáskor lassan nyomja a kocsit a vezetőléc irányába megállás nélkül. Ha a kocsi mozgása megáll a vágás közben, akkor nyomot hagy a munkadarabon és a vágás pontossága csökken.

Nyomóvágás (kisméretű munkadarabok vágása)

▲ FIGYELMEZTETÉS: Húzza meg szilárdan a csúszórudak két rögzítőcsavarját az óramutató járásának irányába, hogy a kocsi nem mozdulhasson el a művelet során. A rögzítőcsavar nem kellő módon való meghúzása visszarángásához és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

► Ábra42

Az 52 mm-nél alacsonyabb és 97 mm-nél keskenyebb munkadarabok a következő módon vághatók.

1. Tolja a kocsit ütközésig a vezetőléc felé, majd a kocsi csúszórudakon való rögzítéséhez az óramutató járásának irányába forgatva húzza meg a két szorítócsavart.
2. Rögzítse a munkadarabot a megfelelő típusú satuval.
3. Kapcsolja be a szerszámgépet úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez, majd a leeresztés előtt várja meg, amíg a fűrészlap eléri a maximális fordulatszámát.

4. Ezután a munkadarab átvágásához lassan engedje le a fogantyút teljesen leengedett állásba.

5. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, várja meg, míg teljesen megáll.

Csúszó(toló)vágás (széles munkadarabok vágása)

▲ FIGYELMEZTETÉS: Csúszóvágásnál először húzza el a kocsit maga felé, nyomja le teljesen a kart, majd tolja a kocsit a vezetőléc felé. Ne kezdjen a vágásba addig, amíg a kocsit nem húzta el teljesen maga felé. Ha anélkül kezdi el a vágást, hogy teljesen maga felé húzta volna a kocsit, a gép váratlanul visszaránghat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ne kísérelje meg a csúsztató vágást a kocsit maga felé húzva. Vágás közben a kocsit maga felé húzva a gép váratlanul visszaránghat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Ne végezzen csúsztató vágást úgy, hogy a kart alsó helyzetben rögzítette.

▲ FIGYELMEZTETÉS: Soha ne lazítsa meg a kocsit rögzítő gombot ha a fűrészlap forog. A rögzítetlen kocsi a gép váratlan visszarángását okozhatja, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

► Ábra43

1. A kocsi szabad csúszásához az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva lazítsa meg a csúszórudak két szorítócsavarját.
2. Rögzítse a munkadarabot a megfelelő típusú satuval.
3. Húzza maga felé a kocsit ütközésig.
4. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg, amíg a eléri maximális fordulatszámát.
5. Nyomja le a kart, és tolja a kocsit a vezetőléc irányába, majd vágja át a munkadarabot.
6. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, várja meg, míg teljesen megáll.

Gérvágás

Lásd a korábbi "A gérvágási szög beállítása" részt.

Ferdevágás

▲ FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap ferdevágáshoz való beállítását követően még a vágás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a kocsis és a fűrészlap szabadon jár a tervezett vágás teljes tartományában. A kocsinak vagy a fűrészlapnak az elakadása a vágás során visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérüléshez vezethet.

▲ FIGYELMEZTETÉS: A ferdevágás során tartsa távol kezeit a fűrészlap útjából. A ferde szög miatt a fűrészlap útja félvezető lehet, a fűrészlap pedig súlyos személyi sérüléseket okozhat.

▲ FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlapot csak akkor emelje fel, ha már teljesen leállt. A vágás során a munkadarabból néhány szilánk a fűrészlapra tapadhat. Ha a fűrészlapot még forgás közben emeli fel, a szilánk súlyos személyi sérülést okozva kirepülhet.

▲ VIGYÁZAT: (Csak a kiegészítő vezetőléccel felszerelt gépek esetében) **Mindig kívülré szerelje fel a kiegészítő vezetőléceket, ha balos ferdevágásokat végez.**

► Ábra44

1. Lazítsa meg a kart és döntse meg a fűrészlapot a ferdevágási szög beállításához (lásd a korábbi "A ferdevágási szög beállítása" részben). Ügyeljen rá, hogy meghúzza a kart a kiválasztott ferdevágási szög rögzítéséhez.
2. Rögzítse a munkadarabot a satuval.
3. Húzza maga felé a kocsit ütközésig.
4. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármilyen hozzárna, majd várja meg, amíg a elérí maximális fordulatszámát.
5. Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba, a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást kifejtve és **tolja a kocsit a vezetőléc felé a munkadarab átvágásához.**
6. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámgépet, és mielőtt teljesen felemelt pozícióba emelné a fűrészlapot, **várja meg, míg teljesen megáll.**

MEGJEGYZÉS: A fogantyú lenyomásakor fejtsen ki a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást. Ha a kifejtett erő merőlegesen a forgóasztalra vagy a nyomás iránya megváltozik a vágás folyamán, akkor romlik a vágás pontossága.

Kombinált vágás

A kombinált vágás egy olyan művelet amelynél a ferdevágással egyszerre gérvágás is történik a munkadarabon. Kombinált vágást a táblázatban látható szögeknek lehet végezni.

Gérvágási szög	Ferdevágási szög
Bal és Jobb 45°	Bal 0° - 45°
Jobb 50°	Bal 0° - 40°
Jobb 55°	Bal 0° - 30°
Jobb 57°	Bal 0° - 25°

Kombinált vágás végzésekor tájékozódjon a „Nyomóvágás”, „Csúszóvágás”, „Gérvágás” és „Ferdevágás” fejezetekből.

Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágása

A kombinált gérvágó fűrészszel különböző profilú díszlécek és ívboltozatos díszlécek is vágathatók, ha a díszlécet laposan a forgóasztalra fektetik.

Két főbb díszléc-típus és egy ívboltozatos díszléc-típus különböztethető meg: 52/38°-os falszögű díszléc, 45°-os falszögű díszléc és 45°-os falszögű ívboltozatos díszléc.

► **Ábra45:** 1. 52/38°-os falszögű díszléc 2. 45°-os falszögű díszléc 3. 45°-os falszögű ívboltozatos díszléc

A díszlécekhez és ívboltozatos díszlécekhez illesztések készíthetők „belső” 90°-os sarokba ((a) és (b) az ábrán) és „külső” 90°-os sarokba ((c) és (d) az ábrán).

► **Ábra46:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

► **Ábra47:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

Mérés

Mérje meg a fal szélességét, és állítsa be ennek megfelelően a munkadarab szélességét. Mindig ügyeljen arra, hogy a munkadarab falhoz csatlakozó részének szélessége egyezzen meg a fal hosszával.

► **Ábra48:** 1. Munkadarab 2. Fal szélessége 3. Munkadarab szélessége 4. Falhoz csatlakozó él

Mindig használjon néhány munkadarabot tesztvágásokhoz, hogy előzetesen ellenőrizze a vágási szöget.

Díszlécek és ívboltozatos díszlécek vágásakor a gérvágási szöget és a ferdevágási szöget az (A) táblázat szerint állítsa be, és a (B) táblázat szerint állítsa be a díszléceket a fűrészasztal alapelemeinek felső részén.

Bal oldali ferdevágás esetén

► **Ábra49:** 1. Belső sarok 2. Külső sarok

(A). táblázat

-	Díszléc helyzete az ábrán	Ferdevágási szög		Gérvágási szög	
		52/38° típusú	45° típusú	52/38° típusú	45° típusú
Belső sarokhoz	(a)	Bal 33,9°	Bal 30°	Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(b)			Bal 31,6°	Bal 35,3°
Külső sarokhoz	(c)			Jobb 31,6°	Jobb 35,3°
	(d)				

(B). táblázat

-	Dísléc helyzete az ábrán	A dísléc vezetőléchez illesztett széle	Befejezett munkadarab
Belső sarokhoz	(a)	A mennyezetel érintkező szélt a fűrészléc vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap bal oldalán lesz.
	(b)	A fallal érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap jobb oldalán lesz.
Külső sarokhoz	(c)	A mennyezetel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap jobb oldalán lesz.
	(d)	A mennyezetel érintkező szélt a vezetőléchez kell igazítani.	A befejezett munkadarab a fűrészlap bal oldalán lesz.

Példa:

52/38° típusú dísléc vágása az ábra (a) pozíciója szerint:

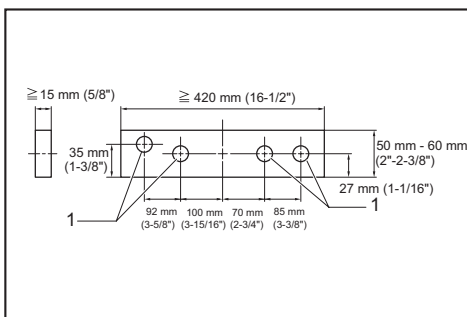
- Döntse meg a fűrészlapot és rögzítse a ferdevágási szöget 33,9° BAL állásban.
- A gérvágási szöget állítsa 31,6° JOBB értékre, és rögzítse.
- Tegye a díslécet a széles hátoldali (rejtett) felületével lefelé a forgóasztalra úgy, hogy a MENNEZETTEL ÉRINTKEZŐ SZÉLE a vezetőléchez illeszkedjen a fűrészen.
- A vágás után a használható munkadarab mindig a fűrészlap BAL oldalán lesz.

Fabetét

▲FIGYELMEZTETÉS: A fabetétet csavarokkal rögzítse a vezetőléchez. A csavarokat úgy kell beszerelni, hogy a csavarfejek a fabetét felszíne alá kerüljenek, ezáltal ne akadjanak össze a vágott munkadarabbal. A vágott munkadarab nem megfelelő beállítása nem várt elmozdulást okozhat a vágási művelet során, ami a munkadarab fölötti uralom elvesztését és súlyos személyi sérülést okozhat.

▲VIGYÁZAT: Egyenes, egyenletes vastagságú fát használjon fabetétként.

Fabetét használatával biztosítható a munkadarabok felszakadásmentes vágása. Illessze a fabetétet a vezetőléchez a vetőlécben található furatok segítségével. Tájékozódjon az ábráról a fabetét ajánlott méretével kapcsolatban.



1. Furatok

MEGJEGYZÉS: Amikor a fabetét fel van helyezve, ne fordítsa el a forgóasztalt ha a fogantyú le van engedve. A fűrészlap és/vagy a fabetét károsodik.

Azonos hosszak vágása

Ha több azonos hosszúságú darabot szeretne vágni 220 mm és 385 mm közötti hosszal, akkor a rögzítőlap (opcionális kiegészítő) használata hatékonyabb teszi a munkát. Szerelje a rögzítőlapot a tartóra (opcionális kiegészítő) az ábrán látható módon.

► **Ábra50:** 1. Rögzítőlap 2. Tartó 3. Csavar

Igazítsa a munkadarab vágóvonalát a felszakadásgátló részének jobb vagy bal oldalához, és a munkadarabot lenyomva tartva mozgassa a rögzítőlapot a munkadarab végéhez. Ezután rögzítse a rögzítőlapot a csavarral. Ha a rögzítőlapot nem használja, lazítsa meg a csavart és fordítsa el az útból a rögzítőlapot.

MEGJEGYZÉS: A tartórúd szerelvény (opcionális kiegészítő) használata azonos hosszak vágását teszi lehetővé legfeljebb 2 200 mm hosszúságban.

Hornyolás

▲FIGYELMEZTETÉS: Ne kísérelje meg az ilyen vágást szélesebb vagy horonyvágó lappal. A szélesebb vagy horonyvágó lappal történő horonyvágás váratlan vágási eredményekhez és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

▲FIGYELMEZTETÉS: Ügyeljen rá, hogy visszaállítsa az ütközőkart az eredeti pozícióba ha nem végez hornyolást. Az ütköző karjának nem megfelelő helyzetében megkísérelt vágás váratlan vágási eredményekhez és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

A horonyvágáshoz kövesse az alábbi lépéseket:

1. Állítsa be a fűrészlap alsó pozícióját a csavarral és az ütközővel a vágási mélység korlátozásához. Lásd az „Ütközőkar” részben.

2. A fűrészlap alsó pozíciójának beállítása után párhuzamos hornyokat vághat szélétben a munkadarabba csúszó(toló)vágással.

► **Ábra51:** 1. Hornyolás fűrészlappal

3. Távolítsa el a munkadarab hornyok közötti részét egy vésővel.

A szerszám szállítása

▲ FIGYELMEZTETÉS: A rögzítőcsap használatára csak szállítás és tárolás esetén van szükség, vágási műveleteknél tilos a használata. A rögzítőcsap vágási műveletek során történő használata a fűrészlap váratlan mozgásához és visszarúgáshoz vezethet, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

▲ VIGYÁZAT: A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt. Ha a szerszám gép egyes részei a szállítás során elmozdulnak vagy elcsúsznak, a gép kibillenhet az egyensúlyából, ami súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

► Ábra52

1. Távolítsa el az akkumulátort.
2. Rögzítse a fűrészlapot 0°-os ferdevágási szög-nél és a forgóasztalt a legnagyobb jobbos gérvágási szög-nél.
3. Rögzítse a csúszórudakat úgy, hogy az alsó csúszórudak teljesen a kezelő felé húzott kocsii pozíciójába legyenek rögzítve, a felső csúszórudak pedig a kocsii-nak teljesen a vezetőléchez tolt pozíciójában.
4. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
5. Szállítsa a szerszámot az alaplemez két oldalánál fogva. Könnyebben szállíthatja a szerszámot, ha eltávolítja a tartókat, porzsákat, stb.

KARBANTARTÁS

▲ FIGYELMEZTETÉS: Mindig ügyeljen rá, hogy a fűrészlap éles és tiszta legyen a legjobb és legbiztonságosabb teljesítmény érdekében. A tompa és/vagy szennyezett fűrészlap visszarúgást okozhat, ami súlyos személyi sérülésekkel járhat.

▲ VIGYÁZAT: Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és az akkumulátor eltávolításra került mielőtt átvizsgálja a szerszámot vagy annak karbantartását végzi.

MEGJEGYZÉS: Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

A vágási szög beállítása

Ezt a szerszámot a gyárban gondosan beállították és beigazították, de a durva bánásmód kihat a beállításokra. Ha a szerszám nincs megfelelően beállítva, végezze el a következőket:

Gérvágási szög

1. Tolja a kocsit teljesen a vezetőléc felé, majd a kocsit rögzítéséhez húzza meg a szorítócsavart.
2. Forgassa el úgy a forgóasztalt, hogy a mutató a 0°-ra mutasson a gérvágó skálán.

3. Kissé fordítsa el az asztalt az óramutató járásának irányába és azzal ellenőriztesse, hogy a forgóasztal a 0°-os gérvágás rovatkájába kerüljön. (Hagyja azt így még akkor is, ha a mutató nem a 0°-ra mutat.)

4. Lazítsa meg a vezetőlécet rögzítő imbuszcavart imbuszkulccsal.

► **Ábra53:** 1. Vezetőléc 2. Imbuszcavart

5. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.

6. Állítsa merőlegesen a fűrészlap oldalát a vezetőléc lapjára egy háromszögvonallal, acélderékszög stb. segítségével, majd húzza meg a vezetőlécen található imbuszcavart jobbról balra haladva.

► **Ábra54:** 1. Háromszögvonallal

7. Ellenőrizze, hogy a mutató a 0°-ra mutat a gérvágó skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

► **Ábra55:** 1. Csavart 2. Gérvágó skála 3. Mutató

Ferdevágási szög

0°-os ferdevágási szög

► **Ábra56:** 1. Kar 2. Kar tartója 3. 0°-os ferdevágási szög beállítócsavara 4. Kar 5. Felengedő gomb

1. Tolja a kocsit teljesen a vezetőléc felé, majd a kocsit rögzítéséhez húzza meg a szorítócsavart.
2. Engedje le teljesen a fogantyút, és a rögzítőszeg benyomásával rögzítse leengedett pozícióban.
3. Lazítsa meg a szerszám gép hátsó részén található kart.
4. Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart (az alsó csavart) a kar jobb oldalán két vagy három fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányába a fűrészlap jobbra döntéséhez.

5. Forgassa el a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart óvatosan az óramutató járásával egyező irányába, míg a fűrésztárcsa felülete merőlegesen lesz a forgóasztal felső felületére. Ehhez használjon háromszögvonallal, acélderékszöget stb. Ezután húzza meg a kart.

► **Ábra57:** 1. Háromszögvonallal 2. Fűrészlap 3. A forgóasztal felső lapja

6. Ellenőrizze, hogy a mutató 0°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

► **Ábra58:** 1. Ferdevágó skála 2. Mutató 3. Csavart

45°-os ferdevágási szög

► **Ábra59:** 1. Bal 45°-os ferdevágási szög beállítócsavara

A 45°-os ferdevágási szöget csak azután állítsa be, hogy a 0°-os ferdevágási szöget már beállította.

1. Lazítsa meg a kart, majd billentse a fűrészlapot teljesen balra.

2. Ellenőrizze, hogy a mutató 45°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem 45°-ra mutat, forgassa a 45°-os szöget beállító csavart (felső csavart) a kar jobb oldalán addig, amíg a mutató nem mutat a 45°-ra.

A használat után

A használatot követően törölje le a szerszámhoz tapadt forgácsot és a fűrészport egy törlőruhával vagy más szövetdarabbal. A fűrészlapvédőt tartsa tisztán, a „Fűrészlap védőburkolata” fejezetben leírtaknak megfelelően. Kenje meg a csúszo alkatrészeket gépolajjal, hogy ne rozsdásodjanak.

A szerszám tárolásakor húzza teljesen maga felé a kocsit, hogy a csúszórud teljesen becsússzon a forgóasztalba.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és

MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartása érdekében a javításokat és más karbantartásokat vagy beállításokat a Makita hivatalos vagy gyári szervizközpontjában kell elvégezni, mindig csak Makita cserealkatrészeket használva.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠ FIGYELMEZTETÉS: Ezek a Makita kiegészítők vagy tartozékok használhatók az a kézikönyvben ismertetett Makita szerszámgéphez. Bármilyen más kiegészítő vagy tartozék használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

⚠ FIGYELMEZTETÉS: A Makita kiegészítő vagy tartozék csak a tervezett célra használható. A kiegészítő vagy tartozék nem megfelelő módon történő használata súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Keményfémlapkás fűrészlapok
- Befogó szerelvény (vízszintes satu)
- Független satu
- Tartószerelvény
- Tartórud szerelvény
- Rögzítőlap
- Porzsák
- Háromszögvonalzó
- Imbuszkulcs
- Eredeti Makita akkumulátor és töltő

MEGJEGYZÉS: A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.